

АО «Самаранефтегаз»
Филиал «Учебный Центр»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор Филиала
«Учебный Центр»

АО «Самаранефтегаз»
Ю.А.Тырсин Ю.А.Тырсин



«06» 06 2023 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**
(программа повышения квалификации рабочих)

«СТРОПАЛЬЩИК 5-го разряда».

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая основная программа профессионального обучения (программа повышения квалификации), подготовлена Филиалом «Учебный Центр» АО «Самаранефтегаз» и предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии «Стропальщик» 5-го разряда (включая периодическое повышение квалификации без изменения разряда в соответствии с отраслевыми и корпоративными требованиями).

Программа разработана с учетом требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ - выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства» (с изм. 09.04.2018) и ГОСТ 34585-2019. «Краны грузоподъемные. Обучение стропальщиков и сигнальщиков» (дата введения 01.06.2020), а так же типовой инструкции для стропальщиков по безопасному производству работ грузоподъемными машинами (с изменением №1 РДИ 10-430(107)-02) на основе:

- сборника опытных учебных планов и программ профессионального обучения рабочих на производстве по профессии «Стропальщик», разработанного всесоюзным научно-методическим центром профессионально-технического обучения молодежи ГК СССР по профессионально-техническому образованию (Москва, 1984 год, согласован с Госгортехнадзором СССР №28-20а/34 от 21.01.1983)

- сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих профессии «Стропальщик», разработанного УМЦ Минэнерго РФ (Москва, 2002 год, согласован с Госгортехнадзором России №12-07/1186 от 28.11.2001 г.),

Срок освоения программы (в объёме 120 часов, включая теоретическое и практическое обучение):

- при очной форме обучения с отрывом от производства – 3 недели (1 месяц);
- при очной форме обучения без отрыва от производства – 6 недель (1,5 месяца).

Для проведения теоретических занятий по данной программе должны привлекаться инженерно-технические работники, имеющие педагогические навыки и опыт технического обучения кадров. На занятиях рекомендуется применять современные методы, способствующие сознательному и прочному усвоению материала, широко использовать наглядные пособия (презентации PowerPoint, таблицы, схемы, модели, натурные образцы и т.д.).

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета за счет времени, отводимого на освоение соответствующего курса или предмета. Порядок проведения промежуточной аттестации установлен в локально-нормативных документах Учебного Центра.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой 5-го разряда профессии «Стропальщик».

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований. Практическая квалификационная работа выполняется в рамках практического обучения. Лицам, успешно сдавшим экзамен, выдается свидетельство установленного Учебным Центром образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

*(выписка из Единого тарифно-квалификационного справочника работ, выпуск 1,
Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»
утв. постановлением Министерства труда РФ от 31 января 1985 г. № 31/3-30.
(с изменениями на 9 апреля 2018 года))*

Профессия: «СТРОПАЛЬЩИК»

Квалификация: 5-й разряд

Характеристика работ.

- Строповка и увязка грузов средней сложности, лесных грузов (длиной свыше 3 до 6 м), изделий, деталей и узлов с установкой их на станок, с помощью подмостей и других монтажных приспособлений и механизмов, а также аналогичных грузов массой свыше 25 т для их подъема, перемещения и укладки.
- Строповка и увязка лесных грузов (длиной свыше 6 м), особо ответственных изделий, узлов машин и механизмов непосредственно при стапельной и секционной сборке и разборке, а также при сборке и разборке машин, аппаратов, конструкций сборных элементов зданий и сооружений и аналогичных сложных грузов массой свыше 5 до 50 т для их подъема, перемещения и укладки.

Должен знать:

- конструкции приспособлений, применяемых при подъеме и перемещении грузов, для предохранения их от прогиба и порчи;
- методы и сроки испытания стропов.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы повышения квалификации рабочих
«Стропальщик 5-го разряда».

№	Курсы, модули, предметы	Кол-во часов	Промежуточная аттестация
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.	48	
1.1.	Вводное занятие.	1	
1.2.	Специальный курс.	47	
1.2.1	<i>Назначение конструктивные особенности съёмных грузозахватных приспособлений и тары.</i>	11	Зачет
1.2.2	<i>Основные сведения о грузоподъемных устройствах и машинах.</i>	12	Зачет
1.2.3	<i>Технология производства погрузо-разгрузочных работ.</i>	16	Зачет
1.2.4	<i>Промышленная безопасность и охрана труда.</i>	8	Зачет
2.	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.	64	
2.1	Производственная практика.	64	
2.1.1	<i>Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.</i>	2	
2.1.2	<i>Изучение организационно-технологической документации на погрузо-разгрузочные работы.</i>	2	
2.1.3	<i>Обучение выполнению операций по строповке, подъему, перемещению и складированию (укладке) грузов средней сложности массой свыше 25 тонн, длиной до 6 метров.</i>	12	
2.1.4	<i>Обучение выполнению операций по строповке, подъему, перемещению и складированию (укладке) сложных грузов массой до 50 тонн, длиной свыше 6 метров.</i>	24	
2.1.6	<i>Самостоятельное выполнение работ стропальщика 5-го разряда.</i>	24	
3.	КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	8	
ИТОГО:		120	часов

Теория – 56 часов

Практика – 64 часов

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

для обучения групп с отрывом от производства (очная форма) по программе повышения квалификации рабочих «Стропальщик 5-го разряда».

График построен для обучения групп с отрывом от производства (очная форма) из расчета 40 часов в неделю (8 академических часов в день). Данный график обучения является рекомендованным, при этом допускается иная последовательность освоения учебных предметов.

№	Курс, модуль, предмет	Кол-во часов	1 месяц		
			1 нед.	2 нед.	3 нед.
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.				
1.1.	Вводное занятие.	1	1		
1.2.	Специальный курс.				
1.2.1	Назначение конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений и тары.	11	11		
1.2.2	Основные сведения о грузоподъемных устройствах и машинах.	12	12		
1.2.3	Технология производства погрузочно-разгрузочных работ.	16	16		
1.2.4	Промышленная безопасность и охрана труда.	8		8	
2.	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.				
2.1	Производственная практика.				
2.1.1	Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	2		2	
2.1.2	Изучение организационно-технологической документации на погрузо-разгрузочные работы.	2		2	
2.1.3	Обучение выполнению операций по строповке, подъему, перемещению и складированию (укладке) грузов средней сложности массой свыше 25 тонн, длиной до 6 метров.	12		12	
2.1.4	Обучение выполнению операций по строповке, подъему, перемещению и складированию (укладке) сложных грузов массой до 50 тонн, длиной свыше 6 метров.	24		16	8
2.1.5	Самостоятельное выполнение работ стропальщика 5-го разряда.	24			24
3.	КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	8			8
Итого :		120	40	40	40

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.

для обучения групп без отрыва от производства (очная форма) по программе повышения
квалификации рабочих
«Стропальщик 5-го разряда».

График построен для обучения групп без отрыва от производства (очная форма) из расчета: теоретическое обучение – не более 12 часов в неделю и практическое обучение - 40 часов в неделю.

№	Курс, модуль, предмет	Кол- во часов	1 месяц				2 месяц	
			1 нед.	2 нед.	3 нед.	4 нед.	5 нед.	6 нед.
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.							
1.1.	Вводное занятие.	1	1					
1.2.	Специальный курс.							
1.2.1	Назначение конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений и тары.	11	11					
1.2.2	Основные сведения о грузоподъемных устройствах и машинах.	12		12				
1.2.3	Технология производства погрузочно-разгрузочных работ.	16			12	4		
1.2.4	Промышленная безопасность и охрана труда.	8				8		
2.	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.							
2.1	Производственная практика.							
2.1.1	Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	2					2	
2.1.2	Изучение организационно-технологической документации на погрузо-разгрузочные работы.	2					2	
2.1.3	Обучение выполнению операций по строповке, подъему, перемещению и складированию (укладке) грузов средней сложности массой свыше 25 тонн, длиной до 6 метров.	12					12	
2.1.4	Обучение выполнению операций по строповке, подъему, перемещению и складированию (укладке) сложных грузов массой до 50 тонн, длиной свыше 6 метров.	24					24	
2.1.5	Самостоятельное выполнение работ стропальщика 5-го разряда.	24						24
3.	КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	8						8
Итого :		120	12	12	12	12	40	32

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ.

1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.

1.1. Вводное занятие.

Ознакомление с трудовыми функциями по профессии. Ознакомление с квалификационными характеристиками стропальщика 5-го разряда (ЕТКС, выпуск 1). Ознакомление с программой теоретического и практического обучения, планом обучения и расписанием занятий. Ознакомление со структурой экзаменационных билетов. Решение организационно-бытовых вопросов учащихся.

1.2. Специальный курс.

1.2.1. Назначение конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений и тары.

Требования, предъявляемые к съемным грузозахватным приспособлениям. Классификация съемных грузозахватных приспособлений.

Грузовые стропы, их классификация: стальные (канатные и цепные) и синтетические (текстильные и круглопрядные).

Конструктивные особенности стальных канатов: одинарная, двойная и тройная свивка; направление свивки; тип свивки, шаг свивки. Сердечник стального каната; назначение и виды сердечника. Условное обозначение стальных канатов по ГОСТу. Классификация стальных канатов: по механическим свойствам проволоки, по виду покрытия поверхности проволок в канате, по сочетанию направлений свивки каната. Канаты, используемые для изготовления канатных стропов.

Канатные стропы, их преимущества и недостатки. Методы заделки концов канатов. Ветвевые стропы; их конструктивные элементы (концевое звено, канатная ветвь с коушем, строповочный (чалочный) крюк). Разновидности концевых (подъемных) звеньев и их маркировка. Стropовочные (чалочные) крюки; их разновидности и маркировка. Порядок изготовления ветвевых строп. Виды и условное обозначение канатных стропов. Грузоподъемность строп и её зависимость от способа строповки груза. Влияние угла наклона канатов строп (угла между ветвями строп) на величину возникающих в них усилий. Испытание стропов; величина статической нагрузки. Маркировка стропов; информация, указываемая на бирке или клейме. Паспорт стропы. Нормы и правила браковки канатных стропов.

Цепные стропы, их преимущества и недостатки. Основные характеристики грузовых цепей. Основные элементы цепного ветвевых строп. Назначение укорачивающих крюков цепного стропы. Технические характеристики цепных стропов; зависимость грузоподъемности цепного стропы от калибра и группы прочности. Виды и условное обозначение цепных стропов. Маркировка цепных стропов. Ознакомление с паспортом на цепной строп. Порядок изготовления цепного стропы. Нормы и правила браковки цепных стропов. Нормы и правила браковки строповочных (чалочных) крюков, и звеньев.

Синтетические стропы, их разновидности: текстильные ленточные и круглопрядные.

Текстильные ленточные стропы, их преимущества и недостатки. Порядок изготовления текстильного ленточного стропы. Идентификация текстильного ленточного стропы по цвету ленты, тоннажным полосам и по ширине текстильных лент. Основные исполнения текстильных ленточных стропов. Виды и условное обозначение текстильных ленточных стропов. Технические характеристики текстильных ленточных стропов. Зависимость грузоподъемности текстильного стропы от способа подъема. Бирка (этикетка) текстильного стропы (место установки, материал (и цвет) и информация на бирке). Паспорт текстильного стропы. Разновидности текстильных ленточных стропов (составные, самозатягивающие и т.д.). Транспортные стропы (разового использования), их характеристики. Требования ФНиП к стропам разового использования. Нормы и правила браковки текстильных ленточных стропов.

Круглопрядные стропы, их преимущества и недостатки. Конструкция круглопрядного стропы. Порядок изготовления круглопрядного стропы. Идентификация круглопрядного стропы по цвету защитного чехла и тоннажным полосам. Достоинства круглопрядных стропов. Технические характеристики круглопрядных стропов. Исполнения круглопрядных стропов. Маркировка